

Per e-mail: [redacted]@odnhn.nl en [redacted]@odnhn.nl

Omgevingsdienst Noord-Holland Noord  
T.a.v. [redacted] en [redacted]  
Afdeling Regulering Leefomgeving,  
Team Natuurbescherming  
Dampten 2  
1624 NR HOORN

Datum: 12 april 2022  
Betreft: Reactie op uw brief van 15 maart 2022  
Uw ref: OD.363302 Intrekkingsverzoek natuurvergunning door MOB

Geacht college,

In reactie op het (gedeeltelijke) intrekkingsverzoek van MOB heeft u ons in uw brief van 8 februari 2022 in de gelegenheid gesteld om een eerste reactie te geven. Op 1 maart 2022 hebben wij onze eerste reactie gegeven. Op 15 maart 2022 heeft u ons enkele vragen gesteld. Hierbij geven wij antwoord op de door u gestelde nadere vragen. Bij de beantwoording volgen wij de nummering van de vragen in uw brief.

1. U vraagt ons of er NO<sub>x</sub> en NH<sub>3</sub> emissiegegevens van mobiele bronnen van na 2016 zijn. Dergelijke emissiegegevens zijn vanzelfsprekend (tot op zekere hoogte) beschikbaar. Omdat deze gegevens echter niet eenvoudig op een inzichtelijke en toegankelijke wijze in deze brief verwerkt kunnen worden, stellen wij voor om deze emissiegegevens aan u in een overleg toe te lichten. Wij zullen hierover binnenkort met uw Omgevingsdienst contact opnemen.

2. Een actuele lijst van de aanwezige cv-ketels is bijgesloten (bijlage). Het aardgasverbruik per installatie wordt bij benadering in kolom AO weergegeven. Deze benadering is op basis van de belastinggraad en het vermogen van de installatie. Een cv-installatie t.b.v. het verwarmen van een kantoorpand stookt bijvoorbeeld niet of nauwelijks in de zomermaanden. Met dit soort aspecten is rekening gehouden bij de benadering.

3. Sinds het verschijnen van de rapportage over de 5% NO<sub>x</sub> reductie van de mobiele bronnen zijn de volgende maatregelen gerealiseerd:

Vervanging van in eerste instantie 3 en inmiddels 4 locomotieven door locomotieven met stage IV motoren.

Vanwege modernisering/vervanging is 1/6 deel (op basis van lease contracten) van de mobiele werktuigen van zowel Tata Steel als de contractors van Tata Steel vervangen door werktuigen met lager brandstof gebruik en lagere emissies.

Afgeschreven bedrijfsauto's zijn zo veel mogelijk vervangen door elektrisch aangedreven voertuigen. Naar schatting is de helft van het wagenpark sinds het verschijnen van de rapportage vervangen.

Diesel aangedreven werktuigen zijn vervangen door elektrisch aangedreven werktuigen zoals bijv. een knipmachine van de Fa. Pouw bij de schrotcatering. Het RIVM hanteert voor de verkeersemisseries kentallen die gebaseerd zijn op de samenstelling van het Nederlandse wagenpark. Deze kentallen worden jaarlijks aangepast vanwege modernisering en elektrificatie van het wagenpark. Dit betekent dat ook emissies van de voertuigbewegingen op het terrein (personeel en contractors) en de emissies van het naar Tata rijdende verkeer (aantrekkend verkeer) jaarlijks lager worden doordat ook hier de samenstelling van het wagenpark meegaat in die ontwikkeling. Hiermee hebben wij de maatregelen uit de rapportage over de 5% NOx reductie van de mobiele bronnen reeds uitgevoerd.

Met betrekking tot uw vraag over het toepassen van een walstroom, het volgende. Bij Binnenhaven 3 van Tata Steel IJmuiden, ook wel bekend als de All Wheeler Terminal, is er een walstroomaansluiting. Dit is echter voor de binnenvaart.

Een walstroomaansluiting voor zeeschepen is ongebruikelijk in de praktijk. Er is in de zeevaart ook geen standaard voor de walstroomaansluiting. Nadat onze HSSE afdeling een verkennend onderzoek heeft uitgevoerd t.b.v. het toepassen van walstroom heeft het KEK (Klimaat en Energiekoepel) team van Tata Steel de mogelijkheden van een walstroom voor TSIJ in kaart gebracht. Een van de grootste uitdagingen t.b.v. de zeevaart walstroom is het gebrek aan een standaard voor aansluitingen. Ook andere omstandigheden maken een zeevaart walstroom complex. Er zijn veel verschillende stakeholders denk aan de vereiste vergunningen, de benodigde stroomleverancier en de zeeschepen komen van allerlei landen en hebben allen een verschillende configuratie die niet allemaal kunnen aansluiten op dezelfde walstroom. Geen haven of terminal is vergelijkbaar en het effect van walstroom daarmee ook niet. Ook de OD IJmond meldt zelf dat zij "tegen grenzen aan lopen" in het programma Gezondheid en luchtkwaliteit voor 2021-2030. Er lopen op dit moment een aantal studies t.b.v. het opschalen van walstroom in de haven van Rotterdam. Het doel van deze studies is om

**Health, Safety, Security & Environment**

Adrescode 4D-08 • Postbus 10 000 • 1970 CA • IJmuiden • Nederland

T: +31 (0) 251 493030 • [REDACTED]

Tata Steel IJmuiden B.V. • Postbus 10.000 • 1970 CA IJmuiden • K.v.K. nummer 34.040.331

in 2030 een groot deel van de zeeschepen “aan de stekker” gaan als ze aan de kade liggen. Ook de havens van Hamburg, Antwerpen, Bremen en Le Havre hebben een gemeenschappelijke ambitie om voor de grootste containerschepen walstroominfrastructuur aan te bieden per 2028. De uitkomsten van de studie naar walstroom bij de haven van Rotterdam kan Tata Steel mogelijk gebruiken met de vervolgstappen ten behoeve van het toepassen van walstroom voor zeeschepen. Het onderzoek bij Tata Steel IJmuiden hiernaar wordt vervolgd net zoals de andere grote havens in Europa dit momenteel onderzoeken. Het toepassen van walstroom bij zeeschepen blijkt dus met name technisch erg complex. Niet alleen bij Tata Steel, maar overal.

4. U vraagt zich af waarom de emissies van stationaire bronnen van Tata Steel de afgelopen 10 jaar op ongeveer hetzelfde niveau is gebleven. Daarbij maakt u een vergelijking met andere sectoren in Nederland. In algemene zin geldt dat vergelijkingen altijd lastig zijn. Hoewel vergelijkingen op het eerste gezicht voor de hand lijken te liggen, leert nadere bestudering van de achterliggende situaties vaak dat een vergelijking niet goed kan worden gemaakt omdat appels met peren worden vergeleken. Zo gelden voor verschillende sectoren niets voor niets andere BBT-Conclusies/BREF's. Daarmee wordt recht gedaan aan de verschillen tussen de verschillende sectoren en industrieën. Een vergelijking met bronnen uit andere sectoren binnen Nederland doet geen recht aan de algemeen geaccepteerde verschillen die er nu eenmaal tussen sectoren zijn. Het zou best kunnen dat in de sectoren die u noemt in de periode die u aanhaalt net bepaalde NOx-emissie reducerende maatregelen BBT zijn (geworden). Binnen Nederland is er geen sector of industrie waarmee een goede vergelijking met een staalbedrijf kan worden gemaakt. Met andere woorden: binnen Nederland is Tata Steel uniek. Het ligt in onze visie meer voor de hand om een vergelijking te maken met andere vergelijkbare staalbedrijven in de EU.

De NOx emissie van Tata Steel IJmuiden voldoet bovendien aan de nationale en Europese vastgestelde emissie eisen. Tata Steel is internationaal en Europees gezien een voorloper t.a.v. van verdere reductietechnieken. De grootste NOx bronnen bij Tata Steel zijn de kooks-en gasfabrieken (KGF), de ovens van de warmbandwalserij 2 (WB2) en de pelletfabriek (Pefa). Dit zijn allemaal installaties die in de Europese BREFs zijn beschreven (Best Available Technique Reference documents). Deze documenten worden periodiek gereviseerd door de Europese Commissie en de conclusies met daarin de vastgestelde emissie grenswaarden moeten door de nationale overheid worden geïmplementeerd in de vergunning. Deze systematiek is vastgesteld om het “level playing field” in Europa te bewerkstelligen. De in de BREF

**Health, Safety, Security & Environment**

Adrescode 4D-08 • Postbus 10 000 • 1970 CA • IJmuiden • Nederland

T: +31 (0) 251 493030 • [info@tatasteel.eu](mailto:info@tatasteel.eu)

Tata Steel IJmuiden B.V. • Postbus 10.000 • 1970 CA IJmuiden • K.v.K. nummer 34.040.331

conclusies opgenomen grenswaarden zijn geïmplementeerd in de vergunningen. Dat de NOx reductie bij deze installaties minder snel lijkt te gaan dan in andere sectoren heeft deels te maken met de ontwikkeling van de techniek, de omvang en complexiteit van de installaties maar ook de levensduur van de installaties. Zo worden installaties vergeleken met andere sectoren relatief lang gebruikt en gaat het om grote, complexe installaties waarvan het vervangingsproces nu eenmaal relatief veel tijd kost (engineering, vergunningen, financiering etc.) Tata Steel IJmuiden is Europees gezien vaak een voorloper in de gebruikte technieken. Zo zijn de ovens van de WB2 de enige ovens van een warmbandwalserij in Europa die al tientallen jaren voorzien is van een DeNOx, de nieuwe oven 25 zal voor substantiële verlaging van de NOx emissie zorgen. Daarnaast is voor de Pefa onlangs het contract getekend voor de bouw van €200 miljoen kostende milieu-installatie met onder meer een ontstopping en in een tweede fase een DeNOx installatie. De geplande maatregelen bij de Pefa gaan verder dan BBT. Verder zal op de middellange termijn (doelstelling voor 2030) een kooks- en gasfabriek gesloten worden. Bovenstaande houdt in dat een eerste grote NOx reductie verwacht wordt als oven 25 in gebruik wordt genomen, een volgende reductie volgt in 2025 als de NOx emissie van de Pefa met 2.000 ton ofwel 80% wordt gereduceerd.

5. Uit het reductieonderzoek dat u aanhaalt blijkt dat Tata Steel de voorschreven reductie van 5% bij de mobiele bronnen heeft gehaald. In dat onderzoek is al rekening gehouden met actualisering van de getallen voor de diesellocomotieven en zeeschepen. In de Natuurtoets uit 2015 is voor de locomotieven met een emissiefactor van 4 g NOx/kWh gerekend. Deze waarde is ingeschat op basis van type motor en ouderdom van de motoren. Naar aanleiding van het uitvoeren van het 5% NOx reductieonderzoek is verder onderzocht of het gebruikte kental nog steeds klopte. Uit nader onderzoek bleek dat de motoren in die tijd vooral vermogen moesten leveren en er niet naar emissies en verbruik werd gekeken. Een meer reële emissiefactor bleek 12,5 g NOx/kWh te zijn. Met deze nieuwe factor is vervolgens het 5% NOx reductie onderzoek uitgevoerd. Dit is overigens ook in deze rapportage vermeld en destijds met uw Omgevingsdienst besproken. Deze tegenvaller werd overigens grotendeels opgevangen doordat bij de berekening van emissies van de zeeschepen bulkschepen (erts en kolen) en stukgoedschepen (producten) onjuist zijn opgeteld. Dit kwam aan het licht omdat volgens de oude berekening veel meer schepen aan buitenkade 2 (de losplaats voor erts en kolen) gelegen zouden hebben dan waar fysiek ruimte voor is. Overigens is het gebruikelijk dat de getallen waarmee wordt gerekend van tijd tot tijd worden geactualiseerd/herzien (bijvoorbeeld in AERIUS).

6. De totale NOx emissie van Tata Steel is een optelsom van ca. 90 individuele NOx bronnen. De emissie van elke deelbron is onder andere afhankelijk van veel

**Health, Safety, Security & Environment**

Adrescode 4D-08 • Postbus 10 000 • 1970 CA • IJmuiden • Nederland

T: +31 (0) 251 493030 • [REDACTED]

Tata Steel IJmuiden B.V. • Postbus 10.000 • 1970 CA IJmuiden • K.v.K. nummer 34.040.331

verschillende omstandigheden zoals van de aard, samenstelling en de hoeveelheid grondstof (erts, kolen), de hoeveelheid en samenstelling van het gebruikte gas (hoogovengas, oxygas, kooksovgas, aardgas) maar ook bijvoorbeeld van de verbrandingstemperatuur. De gaartijd van cokes kan bijvoorbeeld verlengd worden. Dit zorgt voor een lagere NOx concentratie maar voor een langere emissieperiode. Pellets in de pelletfabriek worden gemaakt van ijzererts waarbij de NOx emissie afhankelijk is van de samenstelling van het gebruikte erts (FeO of Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). Ook kunnen pellets, maar ook cokes of zelfs plakken staal worden gekocht, maar ook verkocht aan andere partijen. Dit laatste betekent bijvoorbeeld dat de plakken staal wel worden gemaakt m.b.v. ijzererts en kolen, maar niet worden uitgewalst in de walserijen. Alle verschillende omstandigheden hebben een eigen invloed op de NOx emissie. Ten behoeve van het E-MJV worden de deelbronnen uiteindelijk bij elkaar opgeteld. De vergunde NOx emissie en de vergunde staalproductie zijn nodig zodat onder alle eerder genoemde bedrijfs- en procesomstandigheden klanten van staal kunnen worden voorzien zonder de emissieplafonds te overschrijden.

Er kan daarom niet zonder meer extrapolatie worden toegepast om de NOx-, maar ook overige -emissies bij een productie van 8 miljoen ton te bepalen. Dit heeft zoals hierboven uiteengezet te maken met de configuratie van de hele keten (van grondstoffen tot een rol staal). NOx-emissies ontstaan bij verbrandingsprocessen en niet elk proces van Tata Steel is een verbrandingsproces. Daarnaast kunnen de emissies van een specifiek productieproces een veel grotere (of juist veel kleinere) bijdrage hebben aan bepaalde emissies van het totaal dan het andere productieproces.

7. Het is juist dat wij in de afgelopen 10 jaar minder staal hebben geproduceerd dan op grond van de natuurvergunde situatie is toegestaan (maximaal 8 miljoen ton staal). Dat is echter geen reden om het natuurvergunde recht in te beperken. Los van het feit dat wij menen dat er geen grond is voor het (deels) intrekken van productierechten willen wij in de toekomst de mogelijkheid blijven houden om – onder meer afhankelijk – van marktomstandigheden 8 miljoen ton staal per jaar te kunnen produceren. Daarbij komt dat het intrekken van productierechten op zichzelf niet tot een feitelijke emissiereductie leidt, hetgeen MOB met het (gedeeltelijke) intrekkingsverzoek beoogt. Daarnaast staat Tata Steel, zoals in onze brief van 1 maart jl. toegelicht, voor een enorme transitie. De kans is zeer reëel dat voor het slagen van deze transitie veel natuurvergunde rechten moeten worden ingezet. Indien de natuurvergunde rechten nu (deels) worden ingetrokken, is het risico reëel dat de transitie van Tata Steel onder druk komt te staan, wordt vertraagd of zelfs onmogelijk wordt. Als gezegd, staan wij er voor open om na afronding van de transitie te bezien of de natuurvergunde situatie nog passend is.

**Health, Safety, Security & Environment**

Adrescode 4D-08 • Postbus 10 000 • 1970 CA • IJmuiden • Nederland

T: +31 (0) 251 493030 • [REDACTED]

Tata Steel IJmuiden B.V. • Postbus 10.000 • 1970 CA IJmuiden • K.v.K. nummer 34.040.331

Mocht u nog verdere vragen hebben dan horen wij dat graag.


Hoogachtend,  
Tata Steel IJmuiden BV



Director Health Safety Security & Environment

**Health, Safety, Security & Environment**

Adrescode 4D-08 • Postbus 10 000 • 1970 CA • IJmuiden • Nederland

T: +31 (0) 251 493030 • 

Tata Steel IJmuiden B.V. • Postbus 10.000 • 1970 CA IJmuiden • K.v.K. nummer 34.040.331